

## EEN SOLVENTVRIJE HYBRIDE POLYURETHAANCEMENT PLINTMORTEL

### BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN

- Snelle uitharding
- Zonder oplosmiddelen
- Product op waterbasis
- Quasi geurloos

### PRODUCTINFORMATIE

#### **Beschrijving**

Monopur<sup>®</sup> Industry Cove System is een voorgedoseerde drie-componenten hybride polyurethaacement mortel.

A-component:

Een polyolemulsie

B-component:

Een polyisocyaanaat verharder

C-component:

Vulstoffen en pigmenten

#### **Gebruik**

Monopur<sup>®</sup> Industry Cove System wordt gebruikt als plintmortel voor Monopur<sup>®</sup> Industry Systemen.

#### **Verpakking**

Voorverpakte eenheden van 10 kg.

### TECHNISCHE INFORMATIE

|                           |                                    |
|---------------------------|------------------------------------|
| Mengverhouding A/B/C:     | 0,60 / 0,62 / 8,78 volgens gewicht |
| Verwerkingstijd bij 20°C: | ± 15 min.                          |
| Toepassingstemperatuur:   | +12°C tot +25°C                    |
| Soortelijk gewicht:       | ± 1,75 kg/dm <sup>3</sup>          |

### GEBRUIKSRICHTLIJNEN

#### **Voorbehandeling van de ondergrond**

De ondergrond wordt opgeruwd door schuren om een goede hechting te verzekeren. Op de hoeken worden verankeringsgroeven ingeslepen.

#### **Mengen en applicatie**

De componenten A en B worden in de mengemmer gegoten en gedurende 30 seconden door elkaar geroerd. Let erop dat de verpakkingen volledig leeg zijn alvorens de componenten te mengen. Wanneer het harsmengsel volledig homogeen is, wordt de helft van het C-component toegevoegd en gedurende ongeveer één minuut gemengd tot het mengsel homogeen is. Let erop dat de helft van het C-component goed nat wordt gemaakt met hars. Herhaal en voeg de andere helft van het C-component toe. De mengtijd kan lichtjes variëren afhankelijk van de omgevings- en materiaaltertemperatuur. Wanneer het volledige mengsel homogeen is zonder klonters, breng het onmiddellijk aan in een nog kleverige Monopur Industry Primer.

De ideale omgevingstemperatuur en temperatuur van het materiaal ligt tussen de +12°C en de +25°C.

#### **Dekking van een unit van 10 kg**

Ongeveer 2,4 lopende meter per unit met een straal van 2 cm en een hoogte van 10 cm of ongeveer 1 m<sup>2</sup> met een dikte van 5 mm per unit van 10 kg.

#### **OPSLAG**

Alle componenten van het Monopur<sup>®</sup> Industry systeem moeten afgedekt en van de grond weg worden bewaard, in droge omstandigheden boven 5°C en onder 25°C. Dit is vooral belangrijk voor de C-component om te verhinderen dat deze hard en klontig en dus ongeschikt voor gebruik wordt. Bescherm alle componenten tegen vorst, ook tijdens het transport.

Blootstelling aan direct zonlicht of andere intense warmtebronnen leidt tot ongelijke temperatuurwaarden in het opgeslagen materiaal; een dergelijk product mag niet worden gebruikt alvorens de temperatuur opnieuw overal dezelfde is; anders kunnen er bij het aanbrengen inconsistenties optreden.

#### **BEWAARTIJD**

In ongeopende verpakking: 6 maanden.

### MEDISCHE- EN VEILIGHEIDSVORSCHRIFTEN

Technische- en veiligheidsfiches moeten gelezen en begrepen worden.

# MONOPUR<sup>®</sup> INDUSTRY COVE SYSTEM

Datum: 19.06.2006  
Techn. Fiche: F0131NL01  
Pagina: 2 / 2

## TECHNISCHE SERVICE

Contacteer RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

## GARANTIE

RPM/Belgium N.V. en Alteco Technik GmbH garanderen producten in perfecte staat en zullen materialen, waarvan gebreken zijn bewezen, vervangen. Kleurafwijkingen vallen niet onder deze garantie. De gegeven informatie beantwoordt aan onze actuele kennis van zaken. Het is de koper zijn verantwoordelijkheid om te bepalen welke producten uit het gamma voor hem geschikt zijn.